



FLEX



GUNTAMATIC

NEU 2007

SAUGAUSTRAGUNG FÜR PELLETS- UND ENERGIEKORNHEIZUNGEN

BIOCOM/POWERCORN FLEX



1

PELLETSHEIZSYSTEM MIT SAUGAUSTRAGUNG 30 - 50 KW



2

PELLETSHEIZSYSTEM MIT SAUGAUSTRAGUNG 75 - 100 KW



3



4



5



6

- 1 - BIOCOM/POWERCORN 30 - 50 kW
- 1 - BIOCOM/POWERCORN 75 - 100 kW
- 3 - Kesseltechnik
- 4 - Brennkammer mit Treppenrost
- 5 - Reaktionsrohr und Wärmetauscher
- 6 - Menügeführte Bedieneinheit

Perfekt verbrannt

Mittels eines ausgeklügelten Steuerungsprogrammes zündet das Heißluftgebläse schnell und effizient. Bei idealen Glutbetttemperaturen von ca. 650°C werden Pellets verbrannt und Schlackebildung vermieden. Ein selbstreinigender Treppenrost sorgt für die notwendige Bewegung im Glutbett und für den Ascheabtransport. Entstehende Brenngase werden mit Hilfe von Sekundärluft in einer großzügigen Ausbrandzone sauber in Energie umgewandelt.

Reaktionsrohr und Wärmetauscher

In einem speziell entwickelten Reaktionsrohr wird der Staub abgeschieden. Aggressive Stoffe kondensieren an der doppelmanteligen Fläche und können infolge keinen Schaden mehr verursachen. Der anschließende Rohrbündelwärmetauscher wird permanent gereinigt und nützt durch die bewegten Wirbulatorien jedes Grad Temperatur.

Höchster Reinigungskomfort

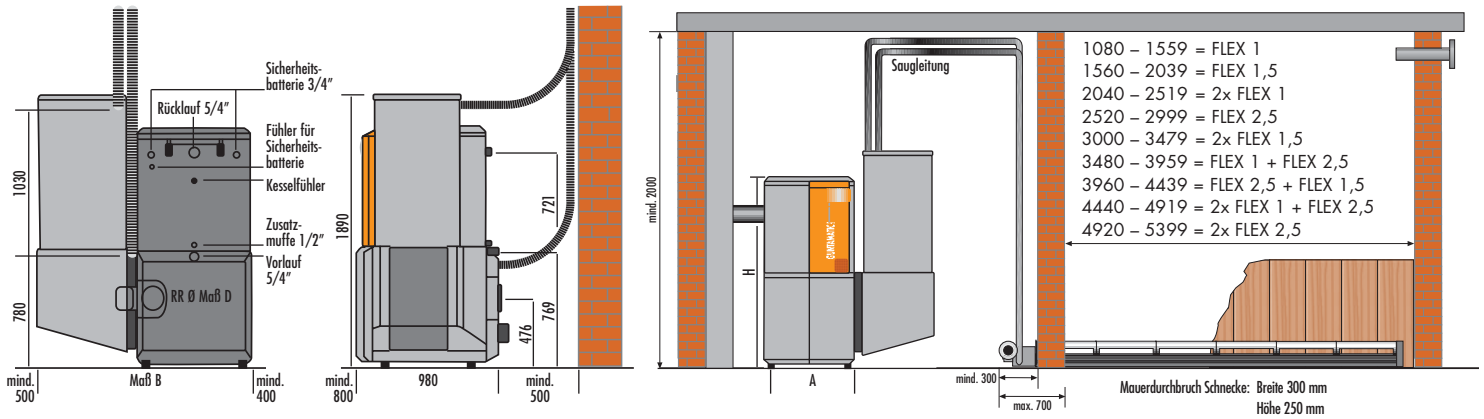
Eine sich langsam bewegende Ascheschnecke transportiert Rostasche in einen extrem großen, fahrbaren Aschebehälter. Auch der Staub aus der Wärmetauscherreinigung wird kontinuierlich in einen bequem zu entleerenden Behälter ausgetragen.

Einfach und effizient

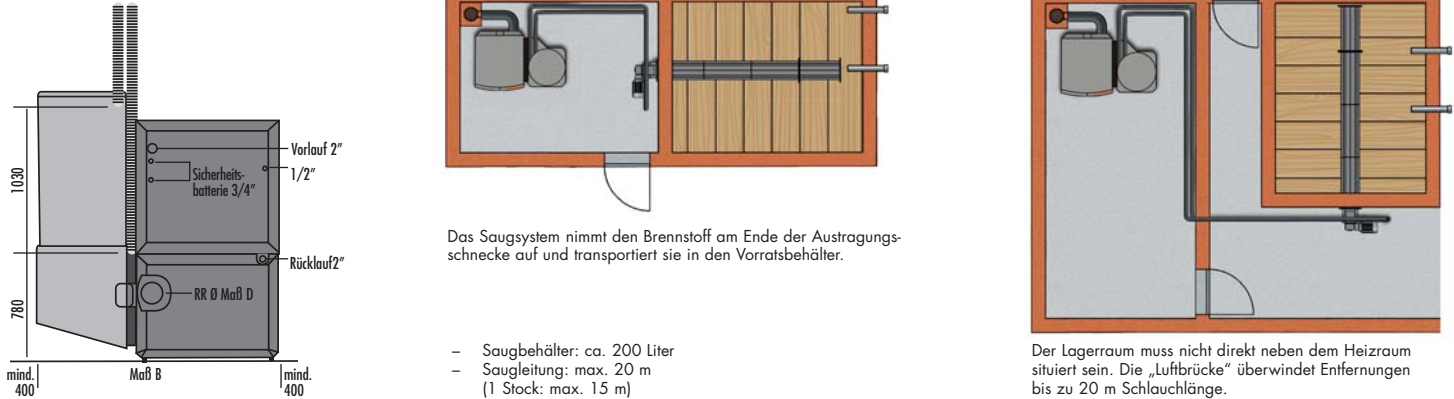
Die menügeführte Regelung steuert und überwacht mittels Lambdasonde und Temperaturfühler den gesamten Verbrennungsvorgang und informiert jederzeit über Arbeitsweise und Wirkungsgrad der Anlage. Eine mögliche Außentemperaturregelung sorgt für ideale Wärmeverteilung und schafft ein behagliches Wohnraumklima mit höchstem Heizkomfort.

FLEX SAUGAUSTRAGUNG

BIOCOM/POWERCORN 30-50



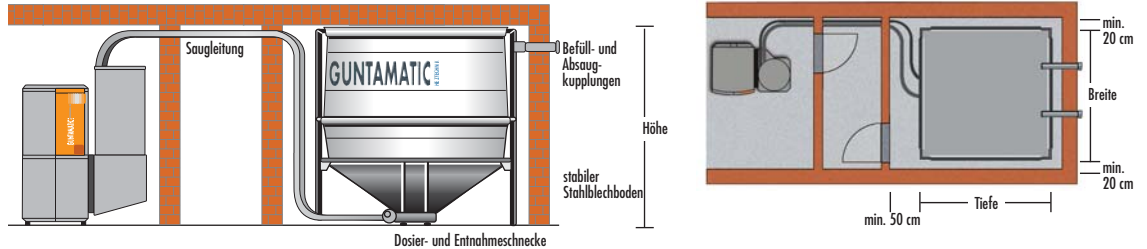
BIOCOM/POWERCORN 75-100



BOX SAUGAUSTRAGUNG

| Box | 7,5 | 8,3 | 11 | 14 | |
|-------------|---------|---------|----------|-----------|----|
| Breite | 2,1 | 2,9 | 2,5 | 2,9 | m |
| Tiefe | 2,1 | 1,7 | 2,5 | 2,9 | m |
| Höhe | 1,8-2,5 | 1,9-2,5 | 1,8-2,5 | 1,9-2,5 | m |
| Tank-inhalt | 5,0-7,5 | 6,1-8,3 | 8,3-11,0 | 10,2-14,1 | m³ |

Pellets = 650 kg/m³
 Energiekorn = 750 kg/m³



| TYPE | BIOCOM Flex | | | | | POWERCORN FLEX | | | |
|------------------------------------|------------------------------|---------|---------|-------------------------------------|----------|---|-------------------------|-------------------------------------|-------|
| | 30 | 40 | 50 | 75 | 100 | 7-30 | 12-50 | 22-75 | |
| Brennstoff | Holzpellets 6 mm ÖNORM M7135 | | | | | Holzpellets 6 mm ÖNORM M7135 Energiekorn ÖNORM M7139 | | | |
| Kesselleistung Holzpellets | 7 - 30 | 9 - 40 | 12 - 50 | 22 - 75 | 22 - 100 | 7 - 30 | 12 - 50 | 22 - 75 | kW |
| Kesselleistung Energiekorn | | | | | | 7 - 25 | 12 - 40 | 21 - 70 (mit Additiv) | kW |
| Kaminzugbedarf | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | | | mbar |
| Kesseltemperatur | 50 - 80 | 50 - 80 | 50 - 80 | 60 - 80 | 60 - 80 | 70 - 80 | | | °C |
| Rücklauftemperatur | >40 | >40 | >40 | >45 | >45 | >55 | | | °C |
| Rücklaufanhebung | Pumpe (RA60 bei Puffer) | | | Pumpe (Rücklaufanhebung bei Puffer) | | Pumpe (RA60 bei Puffer) | Pumpe (RA60 bei Puffer) | Pumpe (Rücklaufanhebung bei Puffer) | |
| Wasserinhalt | 128 | 128 | 147 | 256 | 256 | 128 | 147 | 256 | Liter |
| Betriebsdruck | max. 3 | max. 3 | max. 3 | max. 3 | max. 3 | max. 3 | max. 3 | max. 3 | bar |
| Aschenlade – "Rost" | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 60 | 80 | 80 | Liter |
| Aschenlade – "Wärmetauscher" | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | Liter |
| Anlagenbreite Maß B | 1474 | 1474 | 1474 | 1774 | 1774 | 1474 | 1774 | 1774 | Liter |
| Rauchrohrdurchmesser Maß D | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 150 | 180 | 180 | Liter |
| Gesamtgewicht (ohne Stokereinheit) | 550 | 553 | 585 | 865 | 865 | 562 | 667 | 890 | kg |
| Gewicht Unterkasten | 340 | 340 | 340 | 430 | 430 | 340 | 410 | 430 | kg |
| Gewicht Wärmetauscher | 180 | 183 | 215 | 405 | 405 | 192 | 227 | 405 | kg |
| Gewicht Stokereinheit | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | kg |
| Gewicht Antriebseinheit | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | kg |
| Gewicht /m Austragschnecke | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | kg |
| Sicherheitswärmetauscher | ja | ja | ja | ja | ja | ja | ja | ja | |
| Stromanschluss | 230 V / 16 A | | | | | 230 V / 16 A | | | |

GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH
 ein Unternehmen der Georg Fischer Gruppe